



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA



Departamento Acadêmico de
Ciências Contábeis - DECC
Campus de Vilhena

RESULTADO FINAL – MONITORIA 2019:

A Comissão responsável por conduzir a Seleção de Monitoria 2019 do Curso de Ciências Contábeis (DECC), da Fundação Universidade Federal de Rondônia (UNIR), Campus de Vilhena, torna público o resultado da Monitoria 2019.

Conforme artigo 18, inciso IV da Resolução nº 388/CONSEA/2015, “será considerado classificado no processo seletivo para o Programa de Monitoria Acadêmica o candidato que obtiver nota igual ou superior a sessenta (60) em cada uma das avaliações”.

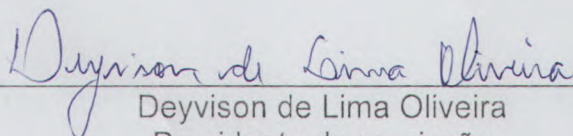
Contabilidade de Agronegócio:

Sem inscritos

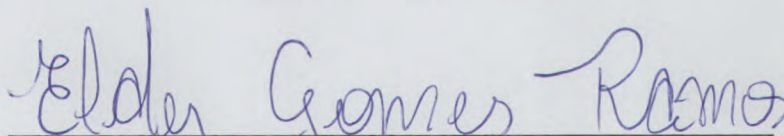
Contabilidade Societária:

Nome	Nota da prova	Nota do histórico escolar	Nota final	Resultado
Isabelly Caroline Gask de Souza	100,00	100,00	100,00	Classificada
Gabriele Brizolla da Silva	70,00	92,98	81,49	Classificada
Joedson Silva dos Santos	50,00	86,80	68,40	Reprovado
Nayara Meurer Wachekowski	40,00	88,36	64,18	Reprovada

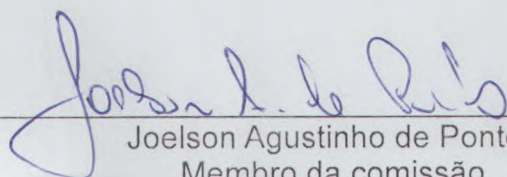
Vilhena, 19 de março de 2019.


Deyvison de Lima Oliveira

Presidente da comissão



Elder Gomes Ramos
Membro da comissão


Joelson Agostinho de Pontes

Membro da comissão